

**ZB 60B – maszyna do sklejania dna tub papierowych toreb**



**Certyfikat CE**

zdjęcie poglądowe

Maszyna ZB 60B służy do odginania i klejenia dna papierowych tub toreb z papieru pakowego, kredowego oraz laminowanego. **UWAGA! Przed wstawieniem tub toreb do podajnika, bok tuby musi być skleiony oraz dno tuby musi być złożone i zagięte.**

Dno tuby sklewane jest przy użyciu kleju wodnego. System klejenia kontrolowany jest przez czujniki i może być dostosowany do długości i grubości klejonego papieru.

Automatyczny podajnik dolny zapewnia podawanie non-stop, a tym samym oszczędność i wydajność w pracy. Wszystkie funkcje urządzenia i zmiany rozmiaru są intuicyjne, łatwe i szybkie.

Maszyna idealnie nadaje się do produkcji wysokiej jakości toreb papierowych, w tym toreb dla luksusowych towarów i toreb dla cięższego ładunku. Maszyna ma zastosowanie zarówno dla małych jak i dużych ilości zamówień.

**W standardzie maszyna wyposażona jest tylko w system zagęszczania i wyjścia.** W połączeniu z modułem wyjściowym z prasowaniem i zagęszczaniem (**opcja**), można osiągnąć doskonałej jakości torby papierowe.

**Specyfikacja:**

Max. format podajnika	mm	600 x 450
Min. format podajnika	mm	200 x 200
Podawanie	ze stosu - od dołu	Automatyczny podajnik NON-STOP
Maksymalna prędkość	sztuk/min.	50 - 90
Szerokość tuby	mm	200 - 450
Wysokość tuby	mm	200 - 600
Dolna szerokość (głębokość) tuby	mm	60 - 180
Rodzaj formowania dna		Prostokątny
Dolne i górne wzmocnienie torby		Ręcznie (po sklejeniu dna tuby)
Dolne zagięcie tuby		Automatycznie otwarte i skleione
System (rodzaj) klejenia		Klejenie na zimno (klej wodny)
Podawanie kleju		automatyczne

Moc maszyny: 3 kW  
 Całkowita waga: 2000 kg  
 Wymiary maszyny (długość, szerokość, wysokość) w mm: 8140 x 1600 x 1380



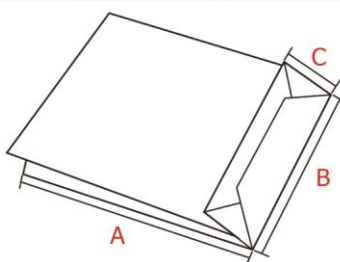
### Main Technical Parameters

Bottom width	60 - 180 mm
Total power	3 kW
Machine size	8140 x 1600 x 1380 mm
Speed	50 - 90 bags/min
Total weight	2 t
Glue type	Water soluble cold glue

### Applicable Paper

Suitable paper: kraft paper, art paper (including film laminated paper)

	A	B	C
Max. size	600	450	180
Min. size	200	200	60



Maszyna ZB 50B-2 może być zastosowana do produkcji toreb papierowych wraz z maszyną ZB 1200C-430 lub ZB 1200CS-430 oraz ZB 1200B.

Górne i dolne wzmocnienia torby wstawiane i wklejane są już tylko w trybie ręcznym.

**W opcji** maszyna może być wyposażona w system prasowania i zagęszczania.

